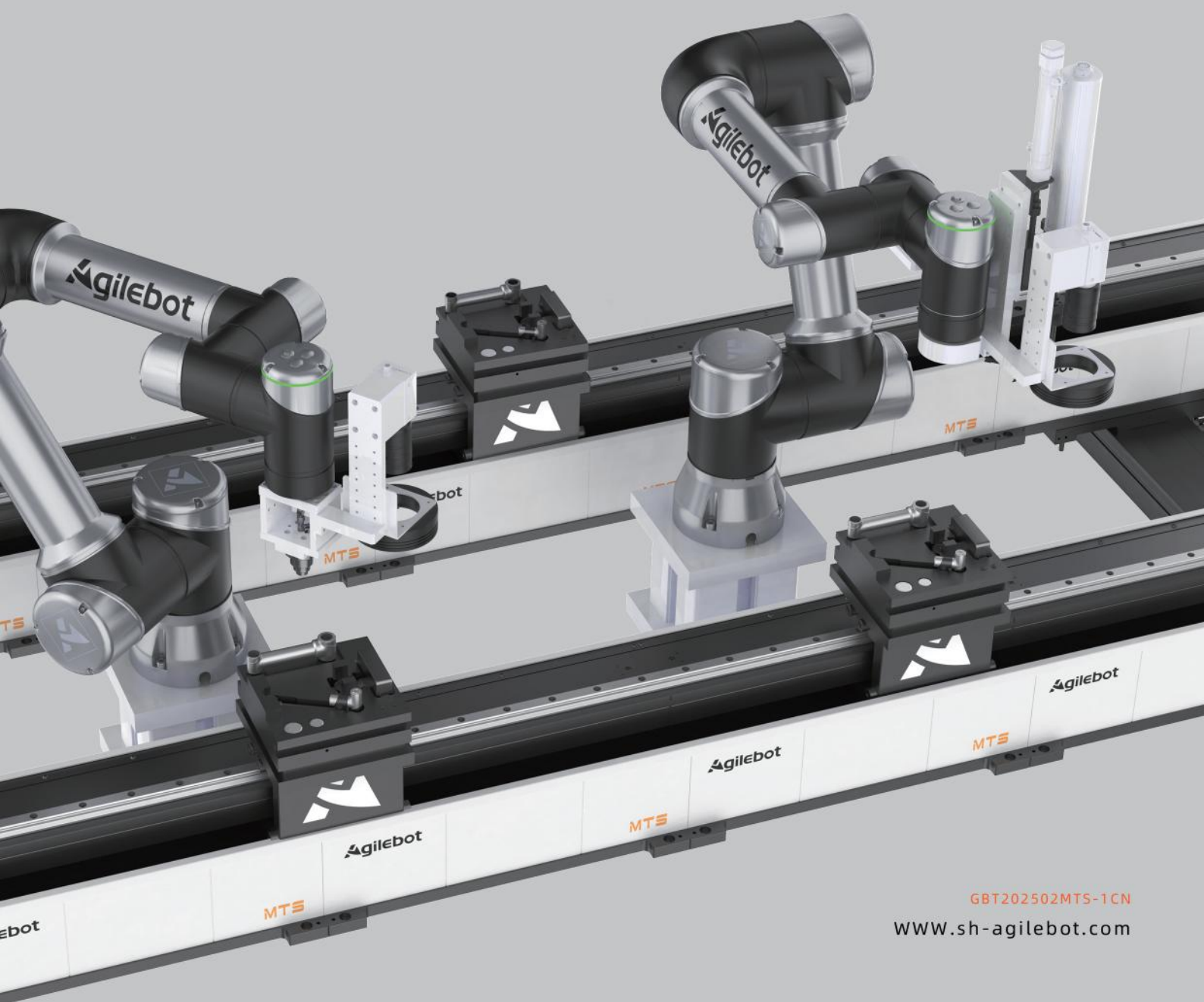


驱动未来工厂

DRIVE THE FACTORIES OF THE FUTURE



► 关于捷勃特

上海捷勃特机器人有限公司是一家专业的工业机器人和智能磁驱输送系统提供商。公司以驱动未来工厂为愿景，以打造智能制造基础设施生态为使命，致力于运动控制技术、电机控制技术、通讯技术、传感器技术、智能算法在工业机器人与智能磁驱输送系统上的融合突破，聚焦专业领域应用技术的深耕落地，逐步实现技术平台和终端产品的多元化、专业化、生态化，以多种方式实现客户价值。

捷勃特建有先进完善的制造、测试、追溯体系，通过持续的工艺革新和管理升级为产品品质保驾护航。除了研发和生产多品类的机器人、智能磁驱输送系统和各种功能软件以外，捷勃特还为客户提供方案咨询、技术支持、人员培训、售后维修等服务。

依托先进的驱控一体控制技术，捷勃特以关键技术自主可控为基石，以满足市场根本性需求为导向，不断为客户提供高性能、高品质、高性价比、高易用性的产品。



► 企业文化



愿景

驱动未来工厂！



使命

打造智能制造基础设施生态！



企业理念

卓越 严谨 精益
开放 合作 诚信



价值观

客户是中心 合作伙伴是根基
创造力是源泉 质量是生命



► 业务范围



多种构型机器人及
功能软件包



智能磁驱输送
系统



技术支持和
培训服务



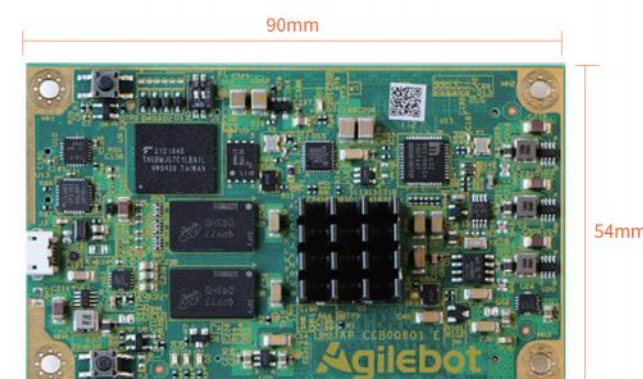
应用技术解决方案咨询



► 核心技术

磁驱输送系统MTS (Magnetic Transportation System)

采用直线电机驱动技术，通过线圈绕组与永磁体定子间的电磁耦合作用产生驱动力，实现多载物托盘在直线轨道上的独立伺服控制。各动子单元可实现精准定位与独立控制，构成工厂自动化场景的模块化智能输送解决方案。



单芯片多轴驱控一体运动控制器 (SCIMC)

依托完全自主知识产权的世界首款单芯片多轴驱控一体运动控制器 SCIMC，和先进的运动控制技术，捷勃特专门研发了针对智能机器人和磁驱输送系统的精密运动控制平台。



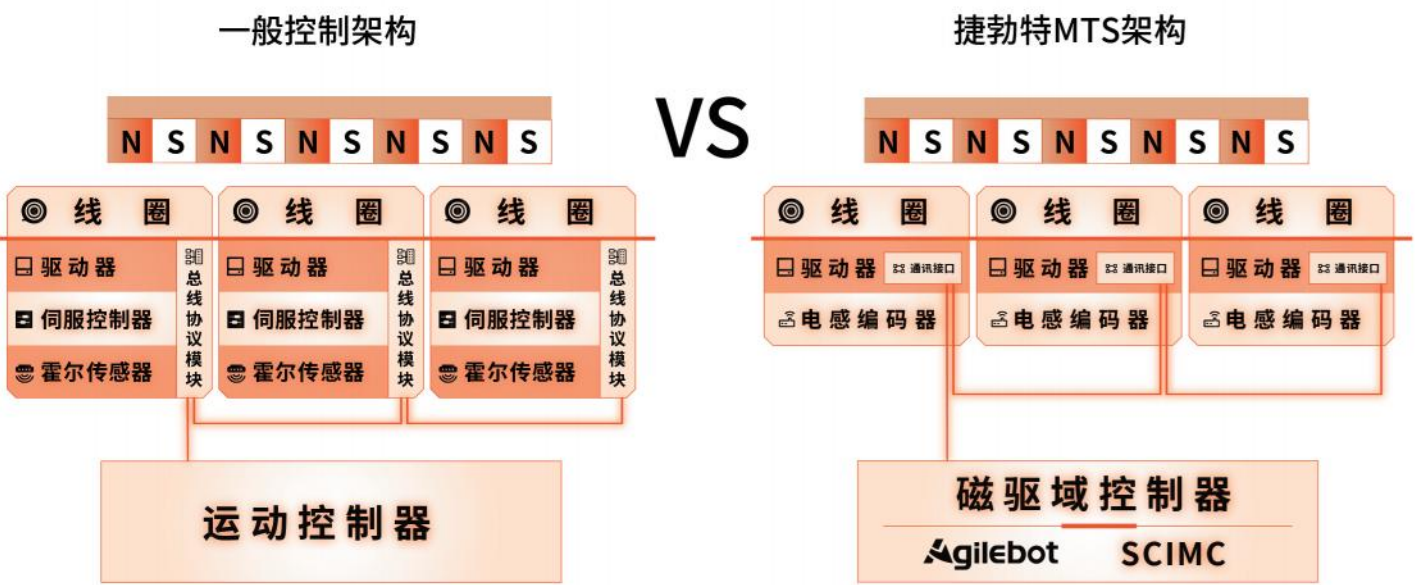
► 控制架构创新

· 基于SCIMC的磁驱输送控制架构

优化系统架构，节约硬件成本
实现系统的整体高效高实时控制

· 深度自研

自研电感编码器，高效高精度
优化传统伺服驱动器方案，显著降低硬件成本
全部核心技术自主掌握



► 系统参数

性能指标	参 数
型号	MTS-M10A
单动子峰值推力	230N
最大速度	3m/s
最大加速度	4g
重复定位精度	±0.02mm
额定负载	10kg
通讯协议	Modbus/TCP
设备输入电压	220V AC
单控制器控制能力	30m/32个动子
系统最大限制	无限制(控制器级联)

► 产品应用



► 产品优势



高效：

- 超高运动性能
- 微米级定位精度
- 系统精准控制，无需二次定位
- 按需供电系统，能效提升30%+



易用：

- 模块化拼接设计，安装调试便捷
- 内置规划调度，智能匹配工艺管理
- 图形化操作界面，零编程使用
- 软件向导式设计，操作直观
- 磁力无接触传动，免维护长寿命
- 系统状态信息化，生产数据精准捕捉



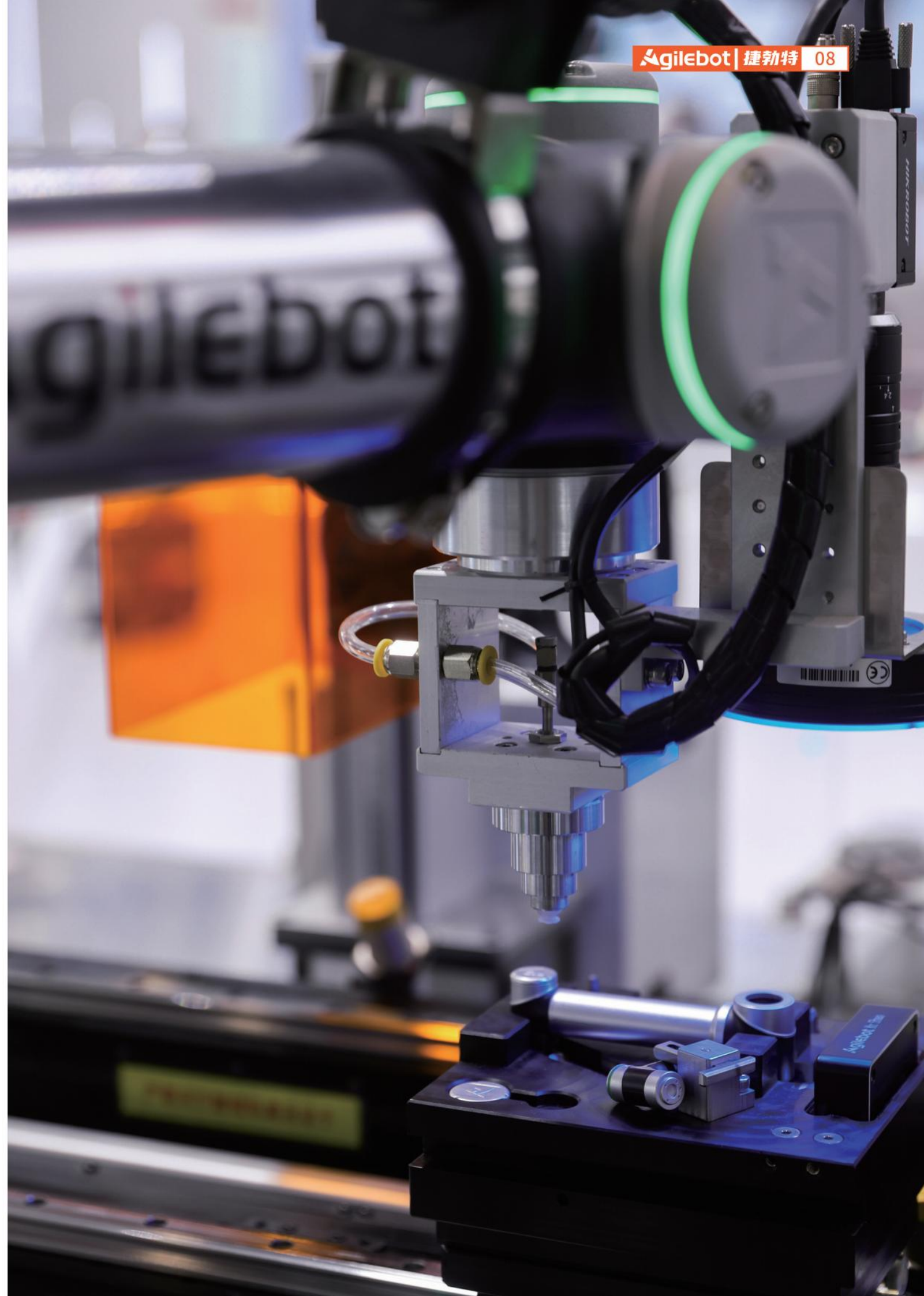
柔性：

- 独立动子控制，灵活适配工艺任务
- 产线换型升级一键适配，快速切换
- 工站灵活分组，动态平衡工艺节拍

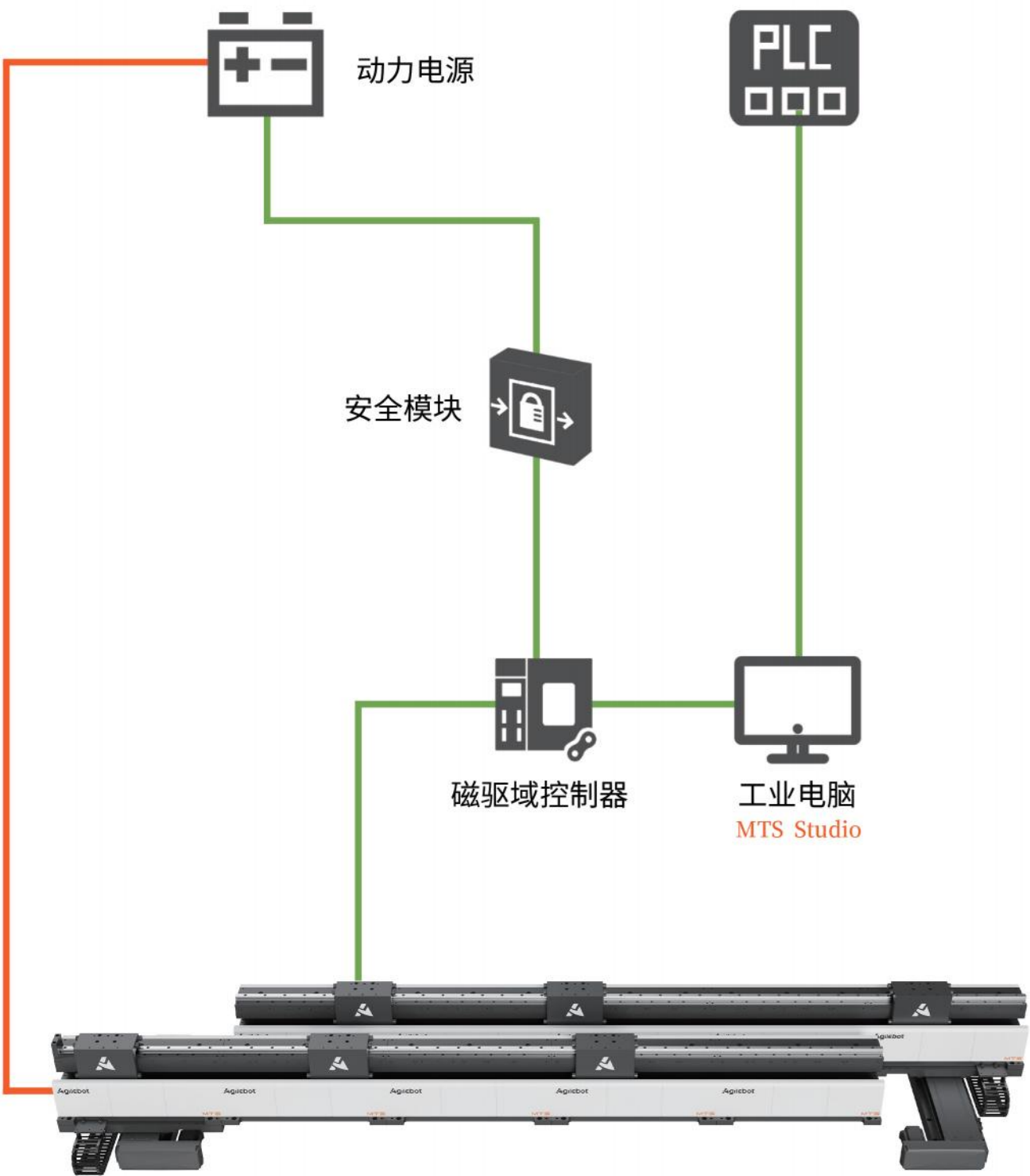


可拓展：

- 轨道长度灵活扩展
- 动子数量按需配置
- 产线改造与升级，硬件超高复用率



系统构成



磁驱域控制器



磁驱域控制器基本规格

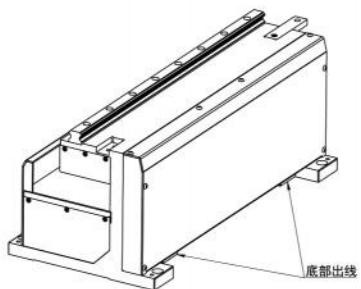
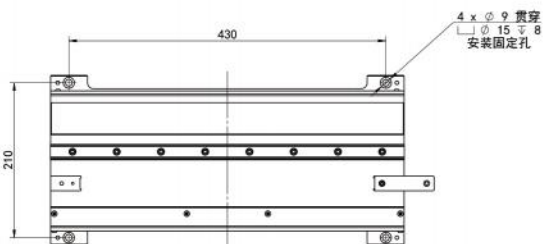
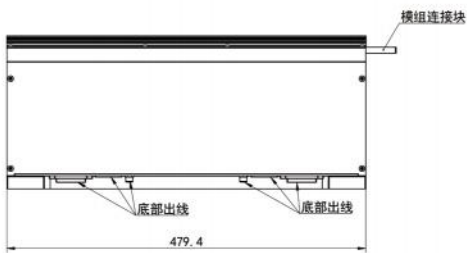
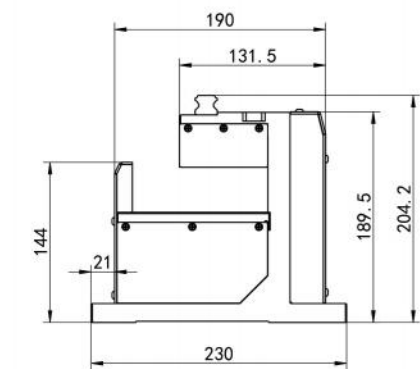
尺寸	190mm*125mm*33mm
通讯协议	Modbus/TCP
工作电压	DC24V
控制轨道长度	最多64个定子模块
控制动子数量	最多32个动子
温度范围	0°C-40°C
湿度范围	5%-95%RH无冷凝

定子模块



MTS-M10A定子模块基本规格

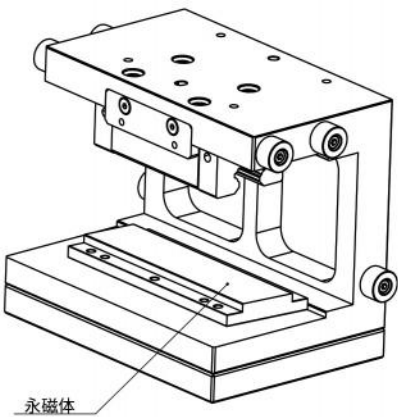
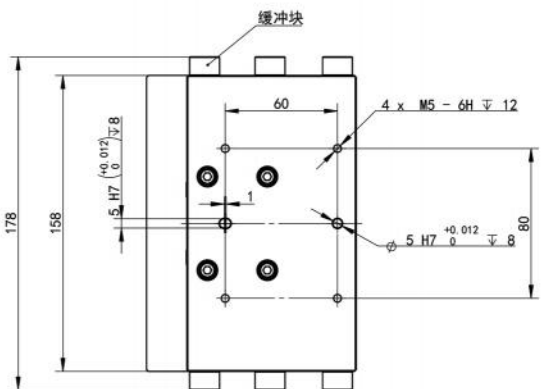
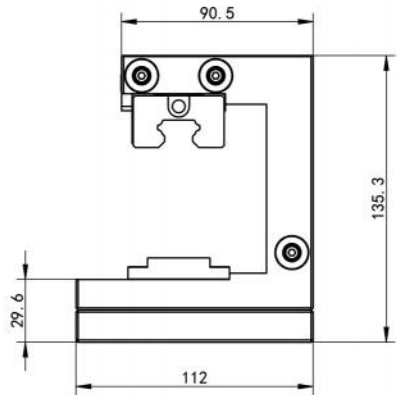
尺寸	480mm*230mm*204mm (详见尺寸图)
位置检测	绝对值
工作电压	DC48V
温度范围	0°C-40°C
湿度范围	5%-95%RH无冷凝



动子模块

MTS-M10A动子模块基本规格

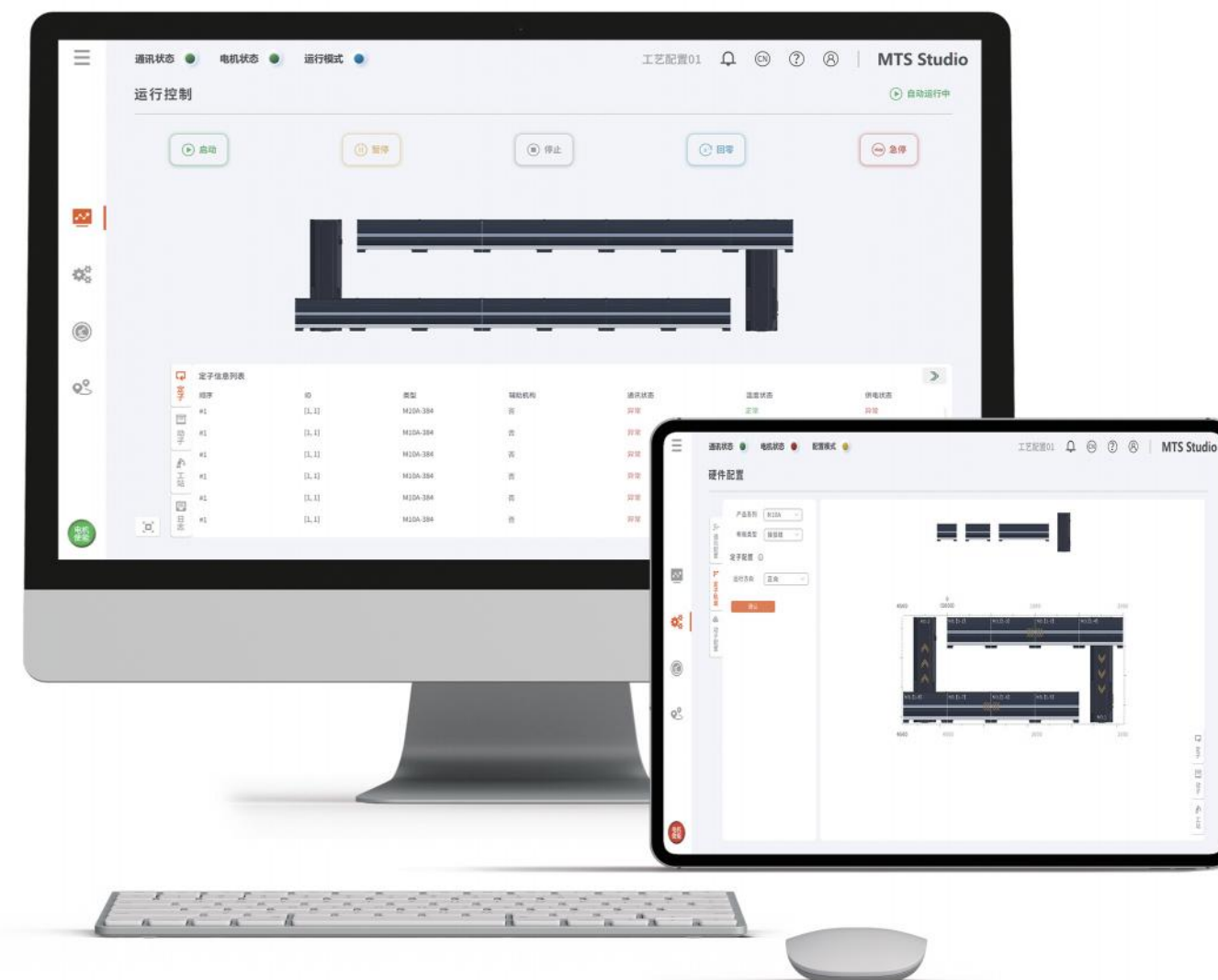
尺寸	158mm*112mm*136mm (详见尺寸图)
最大速度	3m/s
峰值推力	230N



MTS Studio是MTS产品调试与运行的集成化软件:

- 图形化配置工具，快速实现工程项目的搭建、配置与调试
- 通过数字孪生实施映射系统工作状态，方便工艺管理与数据分析
- 交互逻辑直观，无需专业编程语言
- 向导式设计，极大降低学习门槛与成本。

► 系统界面





调试功能 图形化直观交互，快速完成轨道，动子与工站的配置，实现易工程化。
运动调度自动规划，基于配置自动完成停止，排队，防撞等规划，无需编程。

使用功能 系统启停、回零、急停、复位等功能。
工作状态实时监控，报错信息准确及时。

► MTS Studio优势

模块化配置库，工程文件便捷复用，极大缩短现场配置与调试时间。

UI界面简洁高效，防呆防错机制周全，实际使用安全可控。

故障排查工具高效，快速诊断系统异常原因。



SCARA 机器人系列

S3A 系列: 3kg负载
 S6A 系列: 6kg负载
 S10A系列: 10kg负载
 S20A系列: 20kg负载

工业6轴机器人系列

P7B 系列: 7kg负载
 P20A系列: 20kg负载

协作机器人系列

C5A : 5kg负载
 C7A : 7kg负载
 C12A: 12kg负载
 C16A: 16kg负载

打造智能制造基础设施生态

BUILD AN INFRASTRUCTURE ECOSYSTEM
FOR INTELLIGENT MANUFACTURING

GBT202502MTS-1CN



上海捷勃特机器人有限公司(上海总部):

上海市青浦区徐民路308弄50号中建锦绣广场6号楼8层

捷勃特制造及技术服务中心:

上海市青浦区久业路 338号1幢

捷勃特机器人东莞分公司:

广东省东莞市松山湖园区工业南路14号9栋801室

服务热线: 400-996-7588

网址: www.sh-agilebot.com